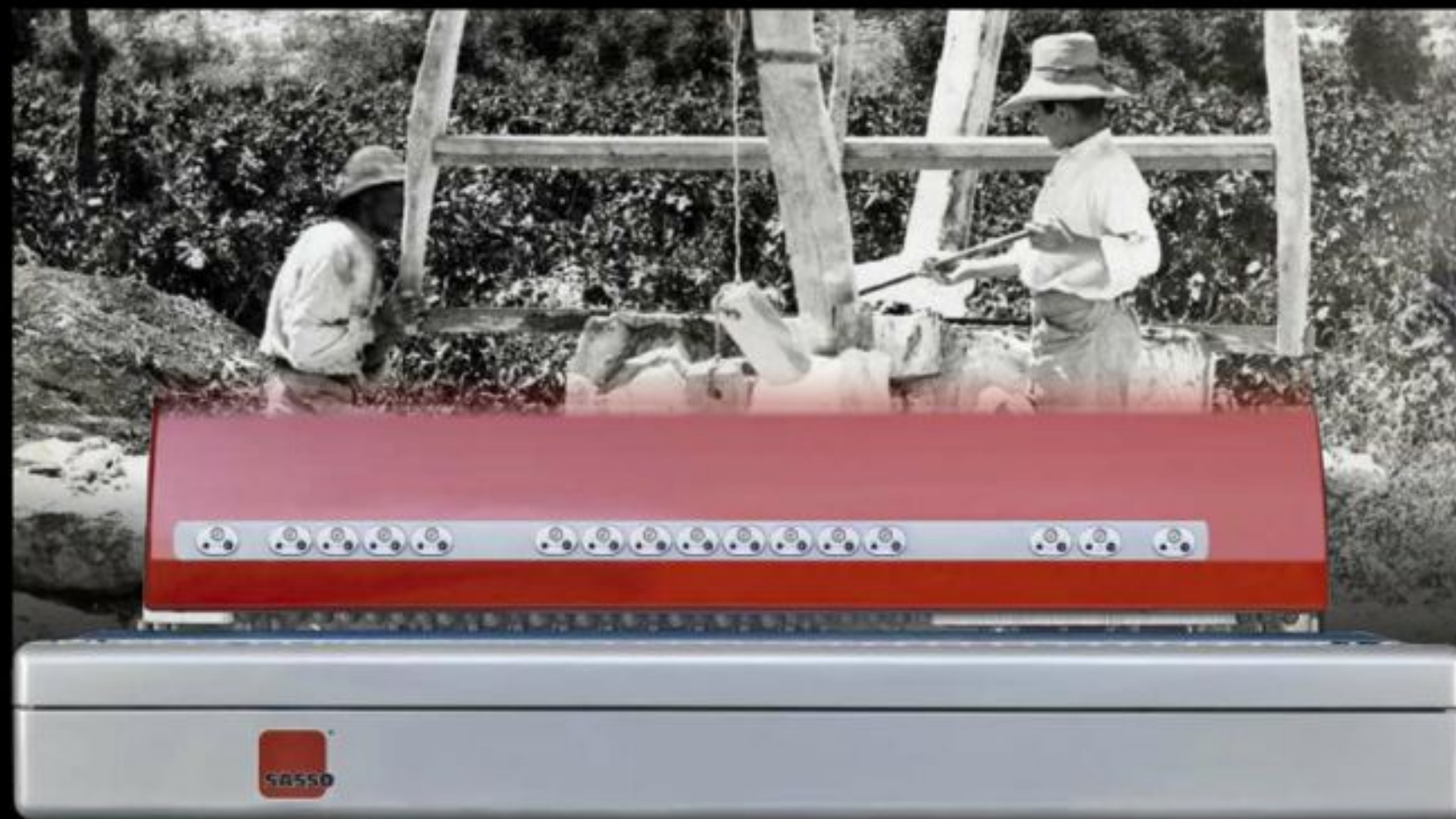




Nei 2006 abbiamo realizzato la **Flying Bull**, una macchina per il toro compatta e performante, caratterizzata da un ampio carter frontale con apertura assistita che consente un immediato accesso alle parti meccaniche. Inoltre il carter contiene, in un cruscotto stagno, gli strumenti ed i comandi di regolazione. Questa soluzione è stata così apprezzata dai nostri clienti che abbiamo deciso di applicarla alla nuova serie 2009 delle macchine da toro.

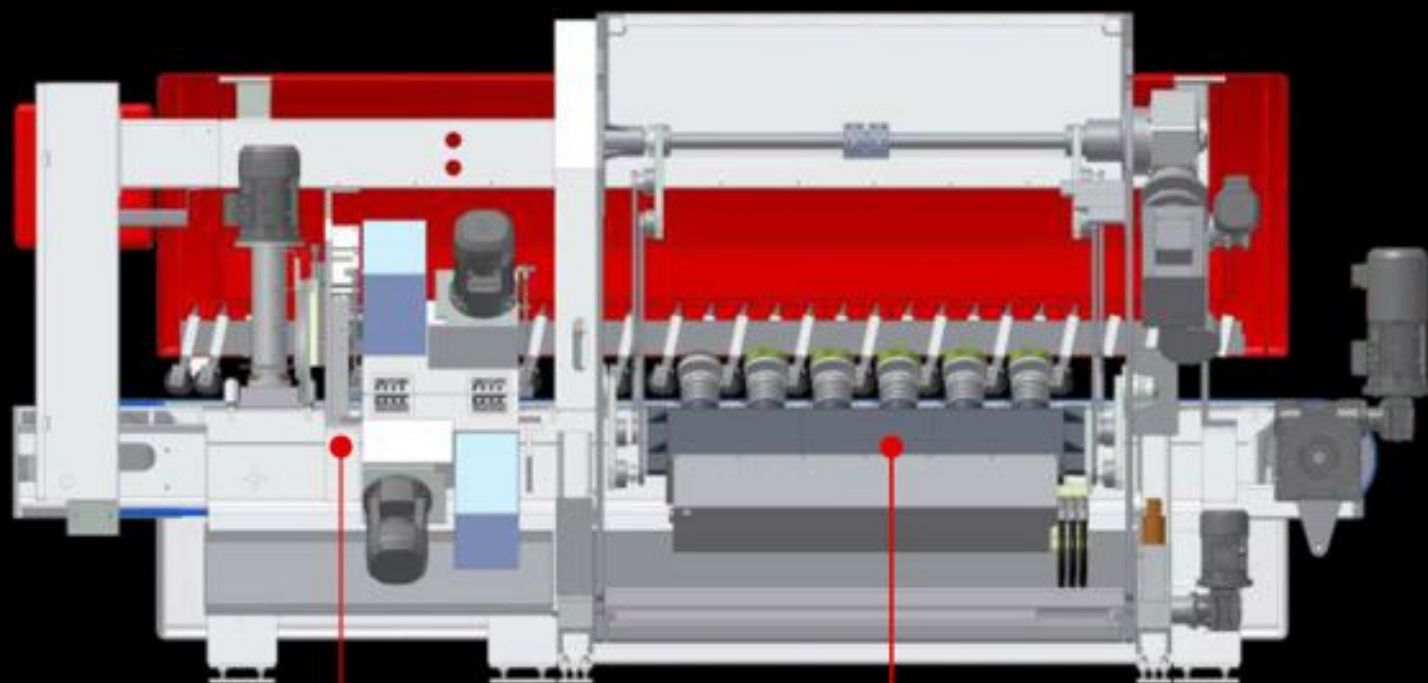


In 2006 we made the **Flying Bull**, a compact high-performance bullnose machine, characterized by a wide front guard with a motorized opening system which, without any effort, allows immediate access to the mechanical parts. Moreover, this guard contains, in a waterproof panel, the adjustment controls and tools. This solution has been so popular with our customers that we have decided to apply it to the new series 2009 of bullnose machines.

BULL
126

lucidatore round and flat edge polishing

Alcuni dei componenti raffigurati sono applicabili a richiesta
Some of the components shown are applicable on request



Calibratore/gocciolatoio e gruppo
sgrossatura chiuso
Calibrator/water drip unit and closed
roughing group



Calibratore/gocciolatoio e gruppo
sgrossatura aperto
Calibrator/water drip unit and open
roughing group



Barra mandrini
Spindles bar



entry level

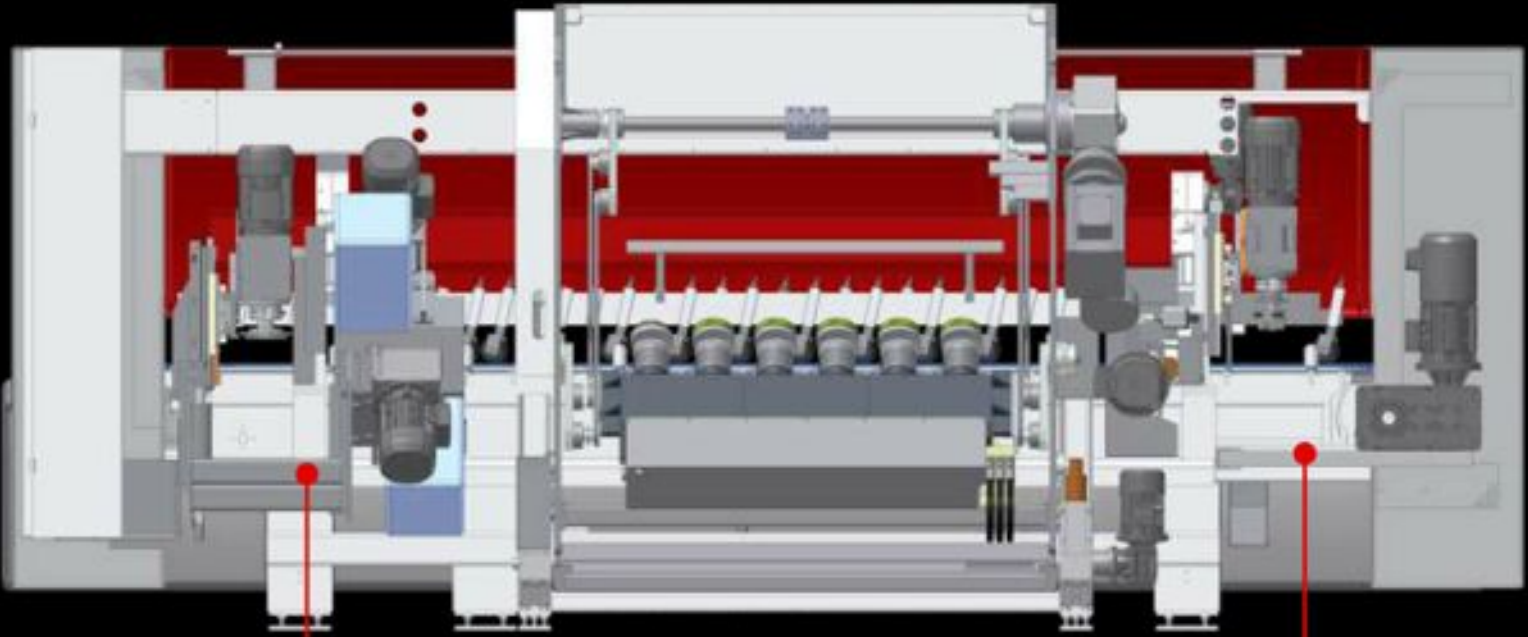


Apertura dei carter
Machine with open carter

FLYING BULL

lucidatore round and flat edge polishing

Alcuni dei componenti raffigurati sono applicabili a richiesta
Some of the components shown are applicable on request



Calibratore/gocciolatoio e gruppo
sgrossatura chiuso
Calibrator/water drip unit and closed
roughing group



Calibratore/gocciolatoio e gruppo
sgrossatura aperto
Calibrator/water drip unit and open
roughing group



Multifunzione
Multifunction unit

Touch screen



**La compatta dalle grandi prestazioni
*the compact one with big performance***



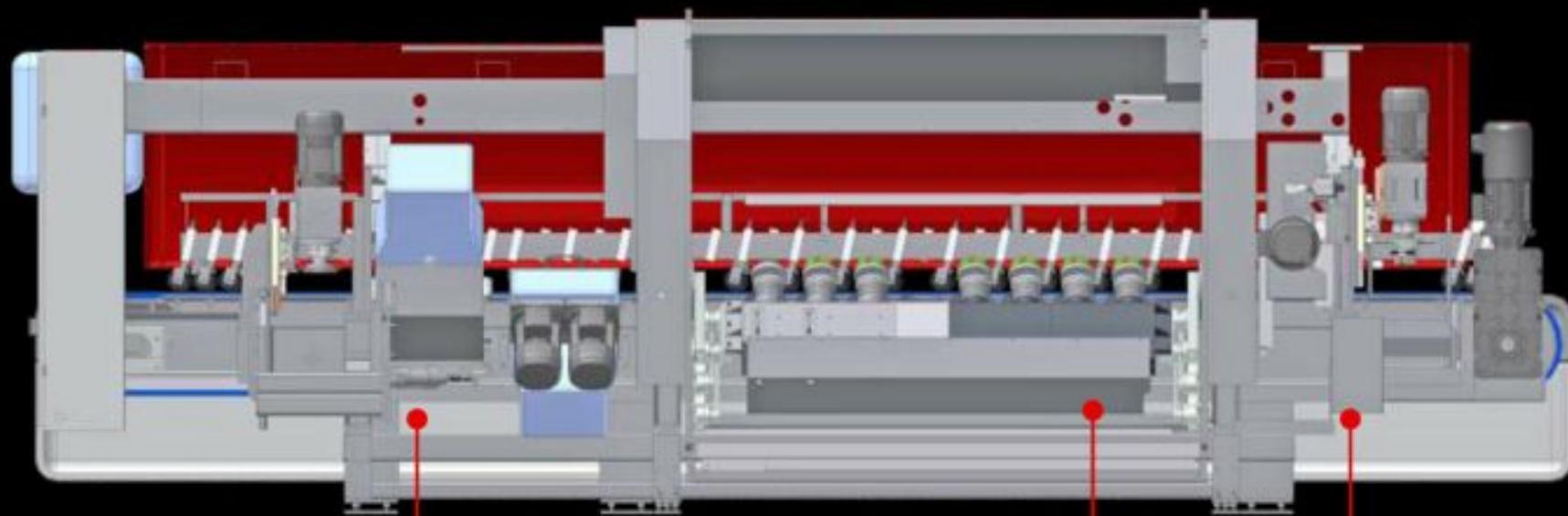
Barra mandrini
Spindles bar



EVOLUTION

lucidatore round and flat edge polishing

Alcuni dei componenti raffigurati sono applicabili a richiesta
Some of the components shown are applicable on request



Calibratore / gocciolatoio e gruppo bisellatura chiuso
Calibrator / water drip unit and closed roughing group



Calibratore / gocciolatoio e gruppo bisellatura aperto
Calibrator / water drip unit and open roughing group



Il massimo per tutte le lavorazioni, ottimizzata per il toro
The top one for all working, optimized to make bullnose profile



Barra mandrini
Spindles bar



Gocciolatoio e multifunzione
Water drip unit and multifunction

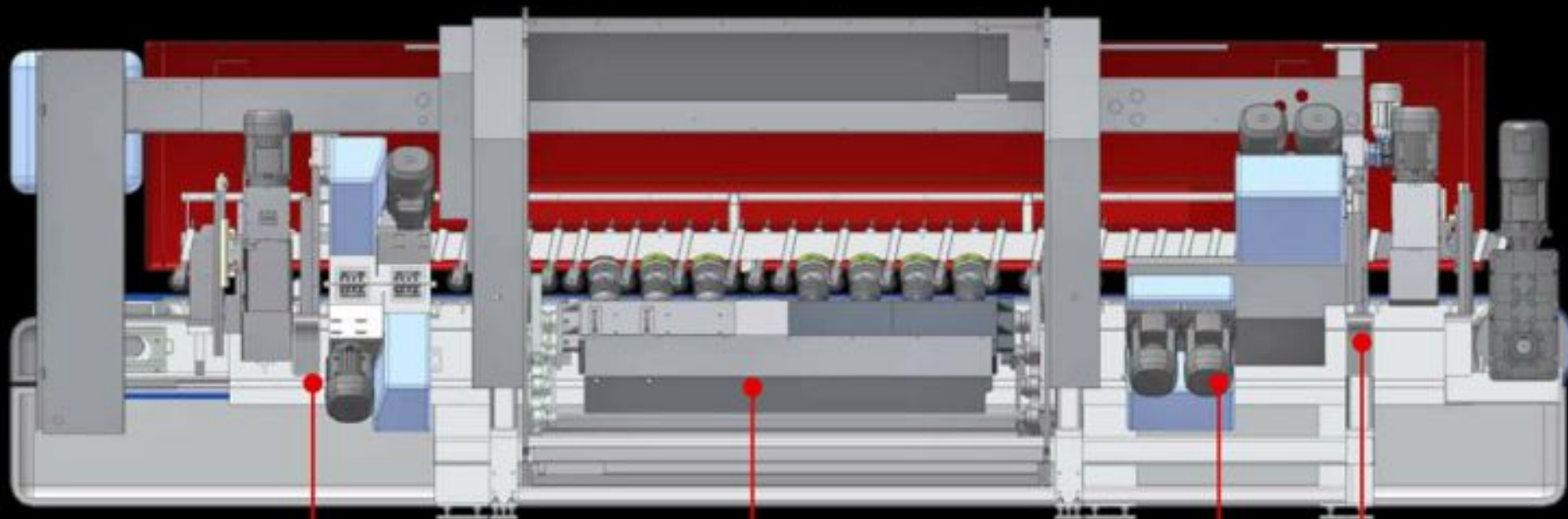


Gocciolatoio e multifunzione
Water drip unit and multifunction

SEVEN

lucidatore round and flat edge polishing.

Alcuni dei componenti raffigurati sono applicabili a richiesta
Some of the components shown are applicable on request



Calibratore/gocciolatoio e gruppo
sgrossatura aperto
Calibrator/water drip unit and open
roughing group



Barra mandrini
Spindles bar



Gruppo smussi chiuso
Closed beveling spindles group



Il massimo per tutte le lavorazioni, ottimizzata per la costa dritta
The top one for all working, optimized to make the straight edge



Gruppo smussi aperto
Open bevelling spindles group



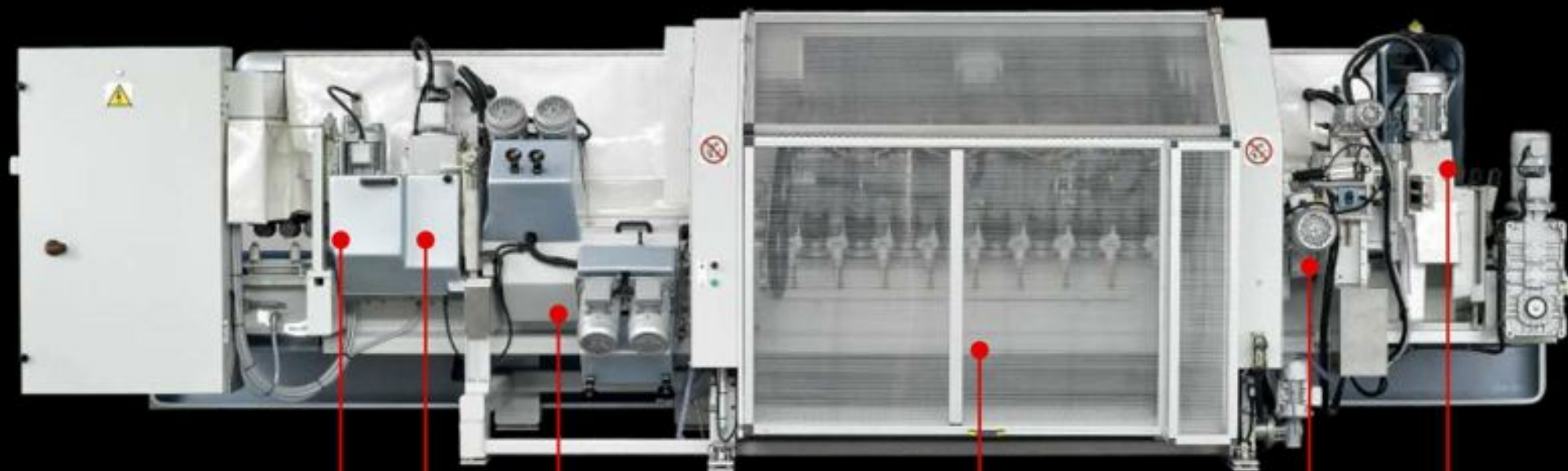
Multifunzione
Multifunction unit



Touch screen

TE FULL EXPERIENCE

lucidatore round and flat edge polishing



Alcuni dei componenti raffigurati sono applicabili a richiesta
Some of the components shown are applicable on request

Calibratore meccanico
Mechanical calibrator unit

Pulitore
Polishing unit

Gruppo smussi/sgrossatura
Bevelling/roughing spindles group

Barra mandrini
Spindles bar

Gocciolatoio
Water drip unit

Multifunzione
Multifunction unit



La più grande per lavorare alla grande
The biggest one to work in great way

BULL

126

| CARATTERISTICHE TECNICHE | TECNICAL DATA | DONNEES TECHNIQUES | CARACTERISTICAS TECNICAS | TECHNISCHE ANGABEN | | |
|----------------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------|---|-------|-------------|
| Spessore min/max | Min/max thickness | Epaisseur min/ma | Espesor min/max | Min./max Dicke | cm | 2-6 |
| Raggio max | Radius max | Radius max | Radius max | Radius max | cm | 3 |
| Larghezza min. | Min. breadth | Largeur min. | Anchura minima | Mindestbreite | cm | 16 |
| Velocità avanzam. nastro | Tape advancing speed | Vitesse avanc. tapis roulant | Velocidad de la cinta | Forschrittsgeschwindigkeit des forderbandes | m/min | 0,1-2,5 |
| Potenza massima installata | Maximum install.power | Puissance maximum installée | Potencia maxima | Maximalleistung | HP | 37 |
| Peso approssimativo | Weight about | Poids approssimatif | Peso aproximado | Annaherndes Gewicht | kg | 3.500 |
| Ingombro | Overall dimension | Dimensions d'encombrem. | Dimensiones de la maquina | Aussenmass | ml | 4.3x1.8x1.8 |

FLYING
BULL

| CARATTERISTICHE TECNICHE | TECNICAL DATA | DONNEES TECHNIQUES | CARACTERISTICAS TECNICAS | TECHNISCHE ANGABEN | | |
|----------------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------|---|-------|-------------|
| Spessore min/max | Min/max thickness | Epaisseur min/ma | Espesor min/max | Min./max Dicke | cm | 2-10 |
| Raggio max | Radius max | Radius max | Radius max | Radius max | cm | 5 |
| Larghezza min. | Min. breadth | Largeur min. | Anchura minima | Mindestbreite | cm | 16 |
| Velocità avanzam. nastro | Tape advancing speed | Vitesse avanc. tapis roulant | Velocidad de la cinta | Forschrittsgeschwindigkeit des forderbandes | m/min | 0,1-2,5 |
| Potenza massima installata | Maximum install.power | Puissance maximum installée | Potencia maxima | Maximalleistung | HP | 40 |
| Peso approssimativo | Weight about | Poids approssimatif | Peso aproximado | Annaherndes Gewicht | kg | 3.700 |
| Ingombro | Overall dimension | Dimensions d'encombrem. | Dimensiones de la maquina | Aussenmass | ml | 4.9x1.8x1.8 |

EVOLUTION

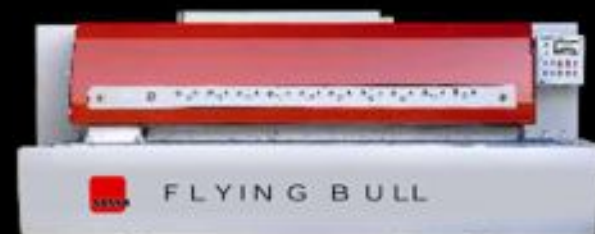
| CARATTERISTICHE TECNICHE | TECNICAL DATA | DONNEES TECHNIQUES | CARACTERISTICAS TECNICAS | TECHNISCHE ANGABEN | | |
|----------------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------|---|-------|-------------|
| Spessore min/max | Min/max thickness | Epaisseur min/ma | Espesor min/max | Min./max Dicke | cm | 2-10 |
| Raggio max | Radius max | Radius max | Radius max | Radius max | cm | 5 |
| Larghezza min. | Min. breadth | Largeur min. | Anchura minima | Mindestbreite | cm | 16 |
| Velocità avanzam. nastro | Tape advancing speed | Vitesse avanc. tapis roulant | Velocidad de la cinta | Forschrittsgeschwindigkeit des forderbandes | m/min | 0,1-2,5 |
| Potenza massima installata | Maximum install.power | Puissance maximum installée | Potencia maxima | Maximalleistung | HP | 51 |
| Peso approssimativo | Weight about | Poids approssimatif | Peso aproximado | Annaherndes Gewicht | kg | 4.400 |
| Ingombro | Overall dimension | Dimensions d'encombrem. | Dimensiones de la maquina | Aussenmass | ml | 5.8x1.8x1.8 |

SEVEN

| CARATTERISTICHE TECNICHE | TECNICAL DATA | DONNEES TECHNIQUES | CARACTERISTICAS TECNICAS | TECHNISCHE ANGABEN | | |
|----------------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------|---|-------|-------------|
| Spessore min/max | Min/max thickness | Epaisseur min/ma | Espesor min/max | Min./max Dicke | cm | 2-10 |
| Raggio max | Radius max | Radius max | Radius max | Radius max | cm | 5 |
| Larghezza min. | Min. breadth | Largeur min. | Anchura minima | Mindestbreite | cm | 16 |
| Velocità avanzam. nastro | Tape advancing speed | Vitesse avanc. tapis roulant | Velocidad de la cinta | Forschrittsgeschwindigkeit des forderbandes | m/min | 0,1-2,5 |
| Potenza massima installata | Maximum install.power | Puissance maximum installée | Potencia maxima | Maximalleistung | HP | 53 |
| Peso approssimativo | Weight about | Poids approssimatif | Peso aproximado | Annaherndes Gewicht | kg | 4.500 |
| Ingombro | Overall dimension | Dimensions d'encombrem. | Dimensiones de la maquina | Aussenmass | ml | 5.8x1.8x1.8 |

TE FULL
EXPERIENCE

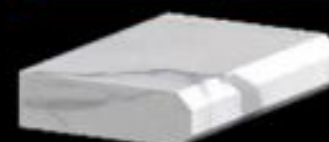
| CARATTERISTICHE TECNICHE | TECNICAL DATA | DONNEES TECHNIQUES | CARACTERISTICAS TECNICAS | TECHNISCHE ANGABEN | | |
|----------------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------|---|-------|-------------|
| Spessore min/max | Min/max thickness | Epaisseur min/ma | Espesor min/max | Min./max Dicke | cm | 2-10 |
| Raggio max | Radius max | Radius max | Radius max | Radius max | cm | 5 |
| Larghezza min. | Min. breadth | Largeur min. | Anchura minima | Mindestbreite | cm | 16 |
| Velocità avanzam. nastro | Tape advancing speed | Vitesse avanc. tapis roulant | Velocidad de la cinta | Forschrittsgeschwindigkeit des forderbandes | m/min | 0,1-2,5 |
| Potenza massima installata | Maximum install.power | Puissance maximum installée | Potencia maxima | Maximalleistung | HP | 58 |
| Peso approssimativo | Weight about | Poids approssimatif | Peso aproximado | Annaherndes Gewicht | kg | 4.800 |
| Ingombro | Overall dimension | Dimensions d'encombrem. | Dimensiones de la maquina | Aussenmass | ml | 6.5x1.8x1.8 |



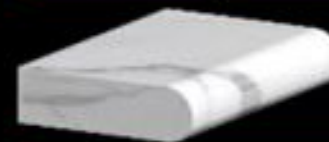
calibratura calibrating



bisellatura beveling



sgrossatura rough



toro bull-nose



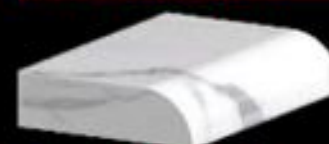
costa dritta flat edge



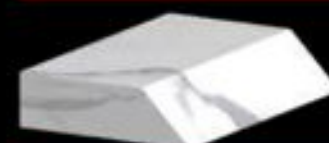
mezzo toro half bull-nose



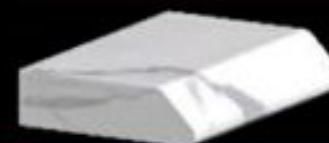
gocciolatoio water drip



becco di civetta waterfall



taglio inclinato inclined cut



profilo intermedio intermediate profile



bocciardatura bush hammering



bisellatura tonda round beveling

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. La ditta si riserva il diritto insindacabile di effettuare modifiche senza alcun preavviso. Le velocità e le modalità di lavorazione sono variabili in funzione dello spessore e della qualità del materiale che possono richiedere anche più passaggi successivi.

Technical data and pictures are not binding. The company reserves to itself the right of making changes without any notice. Speeds and modalities of working are variable according to the thickness and to the quality of the material and they can demand also more successive passages.



la leggerezza vince le sfide!

Sasso ha scelto la **leggerezza** come principio base del suo costruire:

la **leggerezza** è il risultato di una ricerca; è più difficile da ottenere, ma è una scelta vincente;

la **leggerezza** ottimizza l'efficienza delle parti in movimento;

la **leggerezza** ottiene precisione e accuratezza delle lavorazioni;

la **leggerezza** vince le sfide!



Sasso has chosen **lightness** as the basic principle of its manufacturing process:

lightness is the result of research; it is more difficult to achieve, but is a winning choice;

lightness optimizes the efficiency of the moving parts;

lightness ensures precision and accurate processing;

lightness wins the challenges!

distanze da: MILANO Km 502
from: VERONA Km 400
CARRARA Km 500
ROMA Km 230
BARI Km 400
NAPOLI Km 370



Autostrada A 14 - Uscita San Benedetto del Tronto
Motorway A 14 - Gate San Benedetto del Tronto
GPS: LAT. 42° 54' 19" LONG. 13° 53' 10"



SASSOMECCANICA S.r.l.
via Val Tiberina, 73
63039 San Benedetto del Tr. Italy
tel. +39 - 0735 - 650988
fax +39 - 0735 - 657741
www.sassomeccanica.com/.it/.eu
e-mail: info@sassomeccanica.it